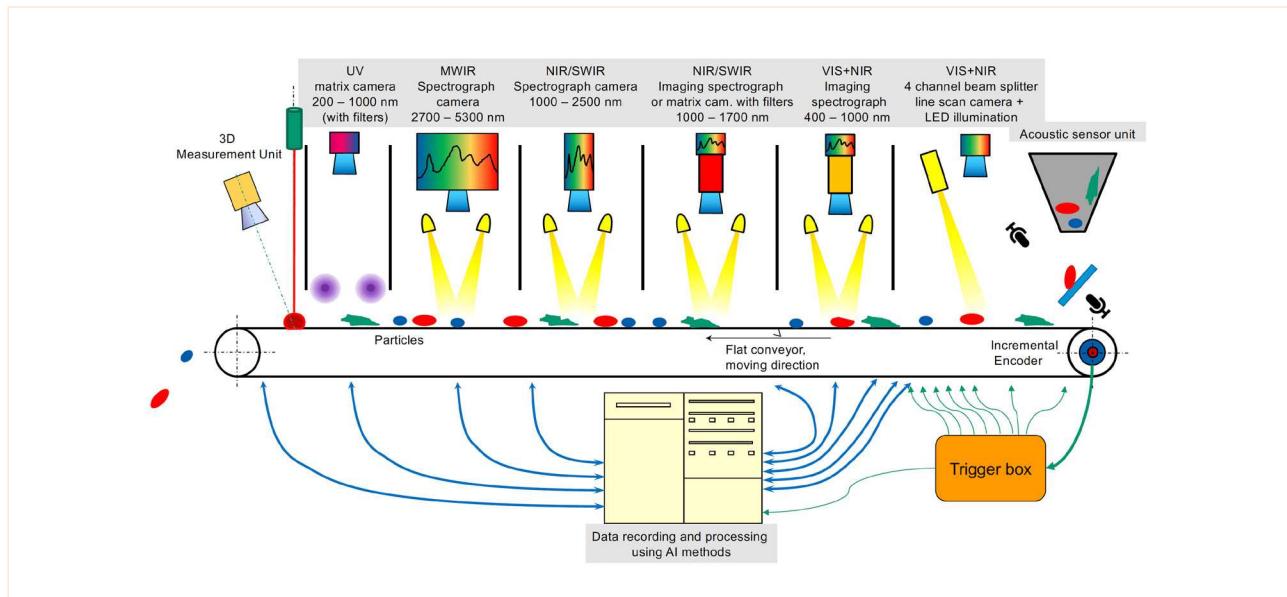


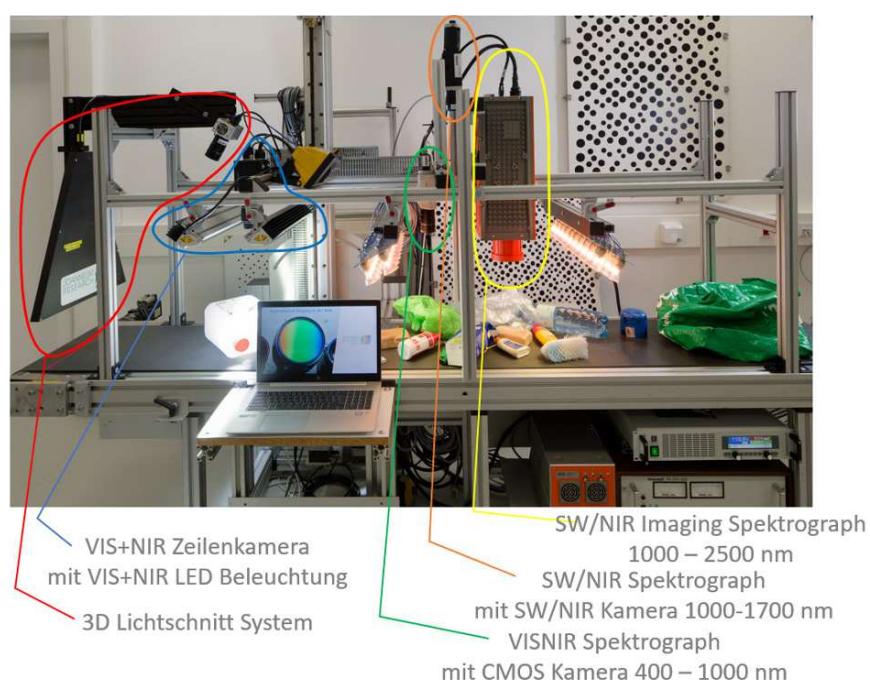
Multispektral-Kamera

Erklärung zu unserem Equipment

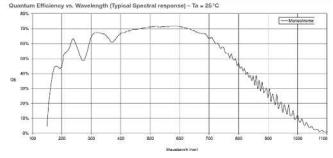
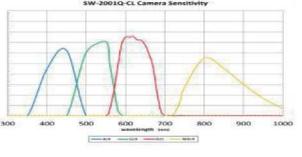
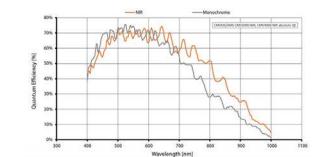
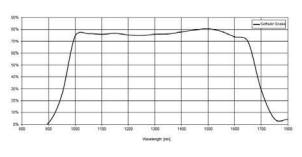
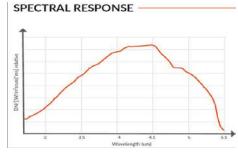
Prinzipieller multisensoraler Aufbau für Werkstofferkennung



Erste Implementierung für zeilenbasierte hyperspektrale und 3D Datenaufnahme



Komponenten für hyperspektrale Datenaufnahme zur Stoffklassifizierung

	Komponente	Geometrische Auflösung	Radiometrische Auflösung	Schnittstelle	Spektrum
3D	Automation Technologies C4	1280 Pixel	–	GigE	
K	Photonfocus MV4-D1280U-H01-GT	1280 x 1024	Bereich UV – NIR 180 – 900 nm	10 GigE	
ZK	JAI SW-2001Q-CL	4 x 2048 Pixel	RGB+NIR	Camera-link	
K+S	Allied Vision Mako G-419 NIR SPECIM ImSpector V10	2048 × 2048 Reduziert auf 2048x512	NIRVIS 3 nm	GigE	
K+S	Photonfocus MV3-D640I-M01-144-G2-12 SPECIM N17E	640 x 512	NIR-SWIR 5 nm	GigE	
SK	NIR-SWIR 5 nmSPECIM SWIR	384 Pixel	NIR-SWIR 5,6 nm in 288 Bändern	Camera-link	1000 – 2500 nm
SK	SPECIM FX50	640 Pixel	MWIR 8,44 nm in 154 Bändern	GigE	

K = Kamera, S=Spektrograph, SK=Spektralkamera, ZK=Zeilenkamera, 3D=3D Sensorsystem